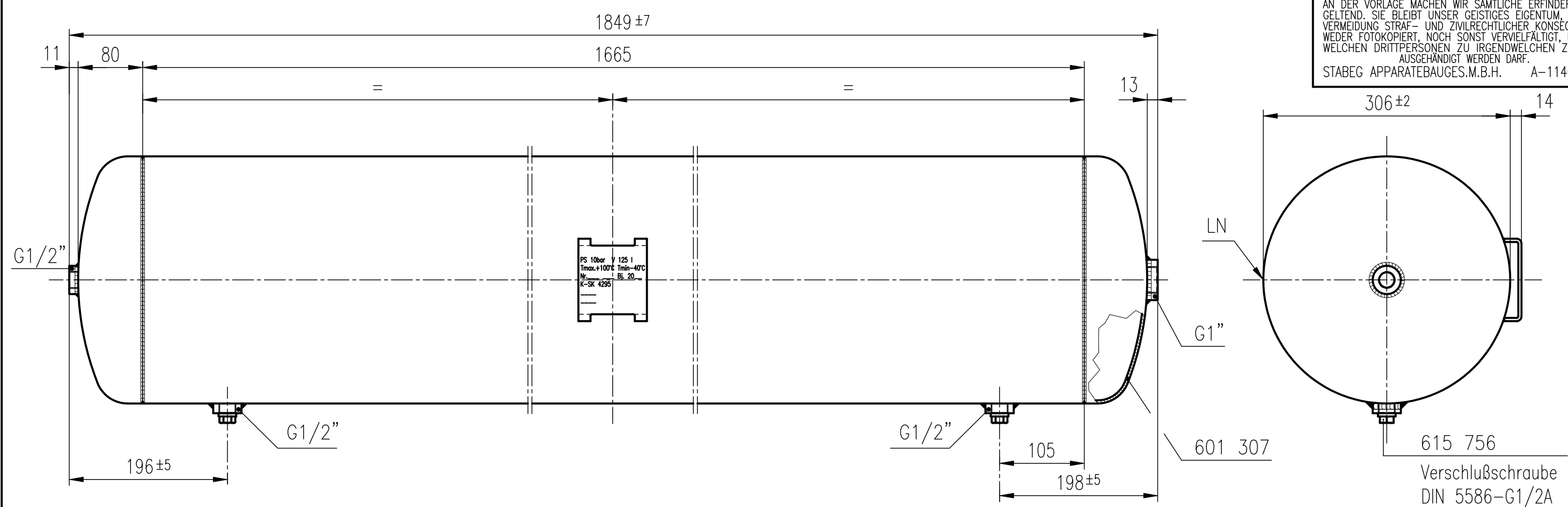
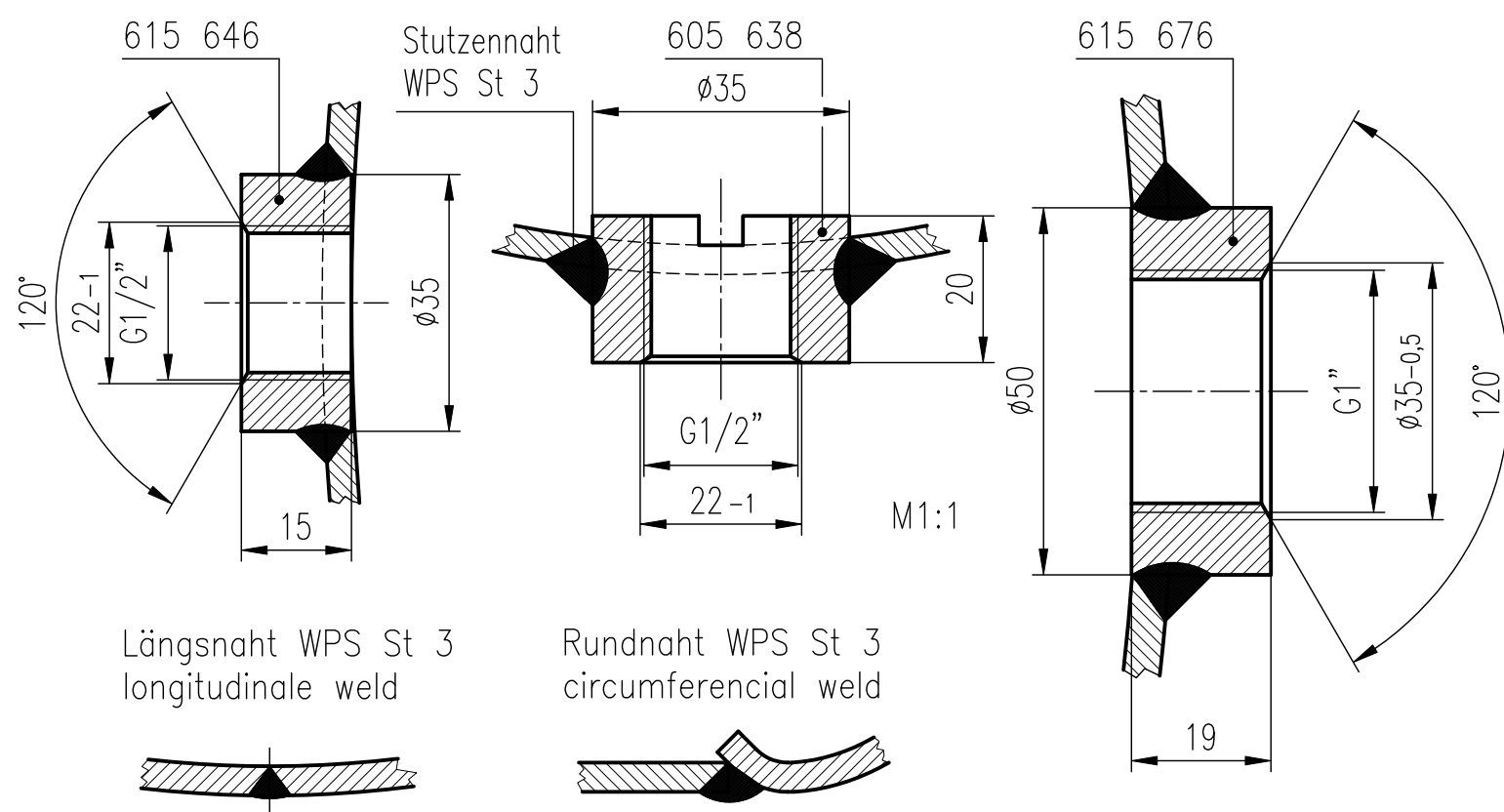


AN DER VORLAGE MACHEN WIR SÄMTLICHE ERFINDERRECHTE GELTEND. SIE BLEIBT UNSER GEISTIGES EIGENTUM, DAS BEI VERMEIDUNG STRAF- UND ZIVILRECHTLICHER KONSEQUENZEN WEDER FOTOKOPIERT, NOCH SONST VERVIELFÄLTIGT, IRGENDWELCHEN DRITTPERSONEN ZU IRGENDWELCHEN ZWECKEN AUSGEHÄNDIGT WERDEN DARF.
 STABEG APPARATEBAUGES.M.B.H. A-1140 WIEN



PS 10bar V 125 l
 Tmax.+100°C Tmin.-40°C
 Nr. 1 Bl. 20
 K-SK 4295

zulässiger Betriebsdruck/max. working pressure: 10 bar
 Prüfdruck / test pressure: 15 bar
 Werkstoff/Material: Mantel/schell: S 1 (P 235 S EN 10207) 3.1 EN 10204
 Boden/head: S 1 (P 235 S EN 10207) 3.1 EN 10204
 Stutzen/noozles: S 235 JR EN 10025-2: 3.1 EN 10204
 Fertigung und Kontrolle entspricht den Festlegungen in EN 286-3
 im Umfang der automatisch geschweißten Nähte mit P = PS und Kc = 1
 Production and testing comply with the regulations stated in EN 286-3
 to the extent of the automatically welded seams with P = PS and Kc = 1
 Oberflächenschutz/surface treatment
 innen/inside: Tectyl 506 EH nach AA 10-279a 404 560
 außen/outside: 2K-EP-Grundlack RAL 3012 >50µm 404 627
 Abnahme/Inspection: Konformitätserklärung/Declaration of conformity



Längsnaht WPS St 3
longitudinale weld

Rundnaht WPS St 3
circumferencial weld

Verwendbar für:	GBB ÖSTERREICHISCHE BUNDESBAHNEN		CAD	
	Maße ohne Toleranzangabe	Oberfläche DIN-ISO 1302	Ausgabe	Datum
			Maßstab: 1 : 5 (1:1)	Gewicht
			Material:	
		Datum	Name	
		Bearb. 2012-07-10	Hochleitner	
		Gepr.		
		Norm		
			Benennung: Luftbehälter 125 Liter	
			Zeichn.-Nr. E 100.705 A	Blatt
				Bl.
A Div. Änderungen	2012.09.13	Milivo.	Ers.f.:	
Zust. Änderung	Datum	Name	Ursprung	Ers.d.:

STABEG Apparatebauges.m.b.H.
A-1140 Wien